

Motor vehicle roof trim elements

Publication number: FR2687964

Publication date: 1993-09-03

Inventor: GERARD ETIENNE

Applicant: PROFIL (FR)

Classification:

- international: **B60R13/04; B60R13/04;** (IPC1-7):

B60R13/02

- European: B60R13/04

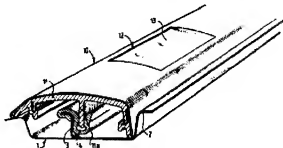
Application number: FR19920002463 19920302

Priority number(s): FR19920002463 19920302

Report a data error here

Abstract of **FR2687964**

The subject of the invention is a trim element (10) intended to cover a roof groove (1) of motor vehicles, formed by a strip (11) including, on the one hand, means for the attachment in the groove (1) and, on the other hand, at least one orifice (12) intended for passage of a foot of a roof rack and a flap (13) for closing this orifice. The flap (13) can pivot between a first, closure position and a second, opening position of the said orifice (12) and is connected to means for holding it in one of the said positions.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 02.03.92.

30 Priorité :

43 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 03.09.93 Bulletin 93/35.

56 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche : *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

60 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

71 Demandeur(s) : Société dite: LE PROFIL — FR.

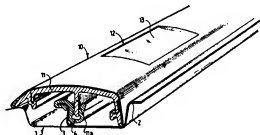
72 Inventeur(s) : Etienne Gérard.

73 Titulaire(s) :

74 Mandataire : Cabinet Lavoix.

54 Enjoliveur de pavillon de véhicule automobile.

57 L'invention a pour objet un enjoliveur (10) destiné à recouvrir une rainure (1) de pavillon de véhicules automobiles, formé d'une baguette (11) comportant, d'une part, des moyens d'accrochage dans la rainure (1) et, d'autre part, au moins un orifice (12) destiné au passage d'un pied d'une galerie de toit et une trappe (13) d'obturation de cet orifice. La trappe (13) est pivotante entre une première position d'obturation et une seconde position d'ouverture du dit orifice (12) et est reliée à des moyens de maintien dans l'une desdites position.



La présente invention est relative à la fixation des galeries de toit sur le pavillon des véhicules automobiles et concerne plus particulièrement un enjoliveur destiné à recouvrir une rainure de pavillon, formé d'une baguette comportant, d'une part, des
5 moyens d'accrochage dans ladite rainure et, d'autre part, au moins un orifice destiné au passage d'un pied d'une galerie de tôle.

Généralement, cet orifice est obturé par une
10 trappe.

Le FR-A-2 544 266 décrit un enjoliveur de ce type dans lequel la trappe est conçue sous la forme d'une coulisseau qui peut être animé d'un mouvement de va et vient par rapport à la baguette et dans la direction
15 longitudinale de la rainure.

Cette trappe, en position de fermeture, se raccorde à l'affleurement avec la surface extérieure de la baguette et, dans sa position d'ouverture, prend une position cachée par rapport à l'extérieur sous ladite
20 baguette.

Mais, ce type de trappe coulissante et escamotable sous la baguette présente des inconvénients.

En effet, il est nécessaire de prévoir, sur les parois internes de la baguette, des glissières de guidage de la trappe ce qui augmente le prix de revient de l'enjoliveur.
25

D'autre part, compte tenu du mouvement vers le bas de la trappe au moment de son escamotage, la distance entre la face inférieure de la baguette et le bord de tôle du pavillon s'étendant sur toute la longueur de la rainure, doit être suffisante pour permettre ce mouvement, ce qui augmente sensiblement la hauteur de ladite baguette par rapport au pavillon.
30

La présente invention a pour but d'éviter ces inconvénients en proposant un enjoliveur de pavillon plus simple à réaliser et plus compact qui puisse se monter facilement et dont les ouvertures peuvent à tout moment
5 se fermer de façon fiable.

La présente invention a donc pour objet un enjoliveur destiné à recouvrir une rainure de pavillon de véhicules automobiles, formé d'une baguette comportant, d'une part, des moyens d'accrochage dans la
10 rainure, et d'autre part, au moins un orifice destiné au passage d'un pied d'une galerie de toit et une trappe d'obturation de cet orifice, caractérisé en ce que la trappe est pivotante entre une première position d'obturation et une seconde position d'ouverture dudit orifice
15 et est reliée à des moyens de maintien dans l'une desdites positions.

Suivant des caractéristiques avantageuses :

- la trappe comporte, sur sa face dirigée vers la rainure, au moins une patte munie d'un trou de
20 passage d'un axe,
- la trappe est montée dans un boîtier amovible muni d'organes de fixation dans la baguette,
- les organes de fixation sont des organes d'encliquetage,
- 25 - la baguette comporte, sur sa face dirigée vers la rainure et de chaque côté des bords latéraux de l'orifice, perpendiculaires à l'axe de ladite rainure, une patte munie d'un trou oblong de passage d'une des extrémités dudit axe, ledit trou oblong étant parallèle
30 au fond de la rainure,
- le boîtier comporte, dans chacune de ses parois latérales perpendiculaires à l'axe longitudinal de la rainure, un trou oblong de passage d'une des extrémités dudit axe, ledit trou oblong étant parallèle
35 au fond de la rainure,

- des moyens de maintien de la trappe dans l'une des positions sont formés par au moins une lame ressort dont l'une des extrémités est en appui sur ledit axe et dont l'autre extrémité est solidaire de la baguette ou du boîtier.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront au cours de la description qui va suivre, donnée à titre d'exemple et faite en référence aux dessins annexés, sur lesquels :

- la Fig. 1 est une vue schématique en perspective d'un enjoliveur de pavillon selon l'invention,

- la Fig. 2 est une vue schématique en coupe transversale d'un premier mode de réalisation d'un enjoliveur selon l'invention,

- la Fig. 3 est une vue de dessous en coupe selon la ligne 3-3 de la Fig. 2,

- la Fig. 4 est une vue schématique en coupe transversale d'un second mode de réalisation d'un enjoliveur selon l'invention,

- la Fig. 5 est une vue de dessous en coupe selon la ligne 5-5 de la Fig. 4.

Sur la Fig. 1, on a représenté une rainure longitudinale 1 d'un pavillon 2 d'un véhicule automobile.

Cette rainure 1 est partagée par un bord de tôle 3 du pavillon 2 qui s'étend vers le haut et sur toute la longueur de ladite rainure.

Ce bord de tôle 3 sert de surface de fixation, en même temps, d'un enjoliveur 10 de pavillon et des pieds d'une galerie de toit non représentée.

L'enjoliveur 10, destiné à recouvrir la rainure 1, est formé d'une baguette 11 qui peut être de tout type approprié et par exemple en matière plastique extrudée ou injectée ou en aluminium filé.

Cette baguette 11 comporte, sur sa face

destinée à être placée en regard du fond de la rainure 1, des moyens d'accrochage dans ladite rainure, constitués par un appendice longitudinal 11a destiné, par exemple, à s'encliqueter dans une agrafe 4 montée sur le
5 bord de tôle 3.

La baguette 11 est également pourvue, à des emplacements déterminés correspondant à l'écartement des pieds d'une galerie de toit, d'orifices 12 pour le passage de l'un desdits pieds.

10 Chaque orifice 12 par exemple rectangulaire est obturé par une trappe 13 de forme complémentaire audit orifice 12 qui est montée pivotante entre une première position d'obturation et une seconde position d'ouverture dudit orifice 12 et qui est reliée à des
15 moyens de maintien dans l'une desdites positions.

Sur les Figs. 2 et 3, on a représenté un premier mode de réalisation qui correspond, par exemple, à une baguette 11 extrudée en matière plastique ou à une baguette 11 en aluminium filé.

20 Dans ce cas, la trappe 13 est montée pivotante dans un boîtier amovible 14 de forme parallélépipédique et muni d'organes de fixation dans la baguette 11.

Ces organes de fixation sont formés par des organes d'encliquetage 15 sur des nervures longitudinales
25 16 de positionnement, prévues sur la face interne de la baguette 11.

Le boîtier 14 comporte dans chacune de ses parois latérales 14a perpendiculaires à l'axe longitudinal de la rainure 1, un trou oblong 17 de passage d'une
30 des extrémités d'un axe 18.

Le trou oblong 17 s'étend parallèlement au fond de la rainure 1.

Par ailleurs, la trappe 13 comporte sur sa face dirigée vers la rainure 1, deux pattes opposées 13a
35 parallèles, disposées à proximité des parois latérales

14a du boîtier 14.

Les pattes 13a s'étendent perpendiculairement à l'axe longitudinal de la rainure 1 et sont chacune pourvue d'un trou cylindrique 13b pour le passage de l'autre extrémité de l'axe 18 correspondant.

Chaque axe 18 est immobilisé en translation, par exemple, par un anneau élastique 19 monté sur chaque extrémité dudit axe.

Les moyens de maintien de la trappe 13 dans la position d'obturation ou d'ouverture de l'orifice 12 sont formés par deux lames élastiques 20 métalliques ou en matériau plastique et comportant chacune une première extrémité 20a formant crochet en appui et entourant partiellement l'axe 18 correspondant et une seconde extrémité 20b solidaire du boîtier 14.

En position d'obturation de l'orifice 12 représentée en traits continus sur la Fig. 2, la trappe 13 est en appui sur une butée 14b prévue sur le bord supérieur interne du boîtier 14 et est maintenue dans cette position par les lames élastiques 20 qui agissent sur les axes 18. La trappe 13 affleure la face supérieure de la baguette 11.

Lors de l'ouverture de l'orifice 12, la trappe 13 pivote autour des axes 18 qui se déplacent dans les trous oblongs 17 et le bord longitudinal de ladite trappe 13 glisse le long de la face interne de la paroi longitudinale 14c du boîtier 14.

Une partie de cette trappe 13 s'escamote dans ledit boîtier 14 et s'appuie sur la face interne de la paroi longitudinale 14c, comme représenté en traits mixtes sur la Fig. 2.

La trappe 13 est maintenue dans cette position sous l'effet des lames élastiques 20 qui agissent sur les axes 18 ce qui évite les vibrations de la trappe 13 au cours du déplacement du véhicule.

Ensuite, il suffit d'introduire les pieds de la galerie de toit dans chaque orifice 12 et de les fixer sur le bord de tôle 3 par des moyens appropriés.

Sur les Figs. 4 et 5, on a représenté un second mode de réalisation qui correspond par exemple à une baguette 11 injectée en matière plastique.

La trappe 13 d'obturation de l'orifice 12 est identique au précédent mode de réalisation et est montée pivotante dans la baguette 11.

Dans ce cas, la baguette 11 comporte, sur sa face dirigée vers la rainure 1 et de chaque côté des bords latéraux 12a de l'orifice 12, perpendiculaires à l'axe longitudinal de ladite rainure 1, une patte 30 munie d'un trou oblong 31 de passage d'une des extrémités d'un axe 18.

Le trou oblong 31 s'étend parallèlement au fond de la rainure 1.

Le bord longitudinal 12b de l'orifice 12 de la baguette 11 se prolonge vers le bas par une paroi 11a. Par ailleurs, la trappe 13 comporte sur sa face dirigée vers la rainure 1, deux pattes opposées 13a parallèles et disposées à proximité des pattes 30. Ces pattes 13a s'étendent perpendiculairement à l'axe longitudinal de la rainure 1 et sont chacune pourvue d'un trou cylindrique 13b pour le passage de l'autre extrémité de l'axe 18 correspondant.

Les moyens de maintien de la trappe 13 dans la position d'obturation ou d'ouverture de l'orifice 12 sont formés également par deux lames élastiques 20 métalliques ou en matière plastique et comportant chacun une première extrémité 20a formant crochet, en appui et entourant partiellement l'axe 18 correspondant et une seconde extrémité 20b fixée dans la paroi 11a.

En position d'obturation de l'orifice 12 représentée en traits continus sur la Fig. 4, la trappe

13 est en appui sur une butée 11b et est maintenue dans cette position par les lames élastiques 20 qui agissent sur les axes 18. La trappe 13 affleure la face supérieure de la baguette 11.

5 Lors de l'ouverture de l'orifice 12, la trappe 13 pivote autour des axes 18 qui se déplacent dans les trous oblongs 31 et le bord longitudinal 13c de ladite trappe 13 glisse le long de la face interne de la paroi longitudinale 11a. Une partie de cette trappe 13
10 s'escamote à l'intérieur de la baguette 11 et s'appuie sur le face interne de la paroi longitudinale 11a, comme représenté en traits mixtes sur la Fig. 4.

 La trappe 13 est maintenue dans cette position sous l'effet des lames élastiques 20 qui
15 agissent sur les axes 18, ce qui évite les vibrations de la trappe 13 au cours du déplacement du véhicule.

 L'enjoliveur selon la présente invention permet de réduire la hauteur de la baguette ce qui est avantageux du point de vue de l'esthétique du véhicule.

REVENDEICATIONS.

1. Enjoliveur destiné à recouvrir une rainure (1) de pavillon de véhicules automobiles, formé d'une baguette (11) comportant, d'une part, des moyens d'accrochage dans la rainure (1) et, d'autre part, au moins d'un orifice (12) destiné par exemple au passage d'un pied d'une galerie de toit et une trappe (13) d'obturation de cet orifice (12), caractérisé en ce que la trappe (13) est pivotante entre une première position d'obturation et une seconde position d'ouverture dudit orifice (12) et est reliée à des moyens (20) de maintien dans l'une desdites positions.

2. Enjoliveur selon la revendication 1, caractérisé en ce que la trappe (13) comporte, sur sa face dirigée vers la rainure (1), au moins une patte (13a) perpendiculaire à l'axe longitudinal de la rainure (1) et munie d'un orifice (13b) de passage d'un axe (18).

3. Enjoliveur selon la revendication 1, caractérisé en ce que la trappe (13) est montée dans un boîtier amovible (14) muni d'organes de fixation dans la baguette (11).

4. Enjoliveur selon la revendication 3, caractérisé en ce que les organes de fixation sont des organes (15) d'encliquetage.

5. Enjoliveur selon les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la baguette (11) comporte, sur sa face dirigée vers la rainure et de chaque côté des bords latéraux (12a) de l'orifice (12) perpendiculaires à l'axe longitudinale de ladite rainure (1), une patte (30) munie d'un trou oblong (31) de passage d'une des extrémités dudit axe (18), ledit trou oblong (31) étant parallèle au fond de la rainure (1).

6. Enjoliveur selon les revendications 1 et 3, caractérisé en ce que le boîtier (14) comporte, dans chacune de ses parois latérales (14a) perpendiculaires

à l'axe longitudinale de la rainure (1), un trou oblong (17) de passage d'une des extrémités dudit axe (18), ledit trou oblong (17) étant parallèle au fond de la rainure (1).

- 5 7. Enjoliveur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les moyens de maintien de la trappe (13) dans l'une des positions sont formés par au moins une lame ressort (20) dans l'une des extrémités (20a) est en appui sur ledit
10 axe (18) et dont l'autre extrémité (20b) est solidaire de la baguette (11) ou du boîtier (14).

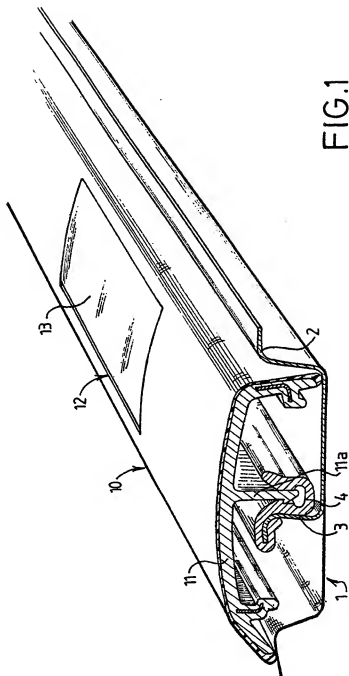
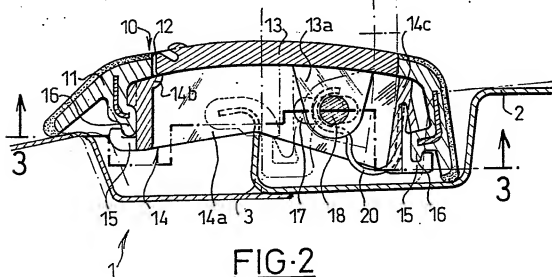
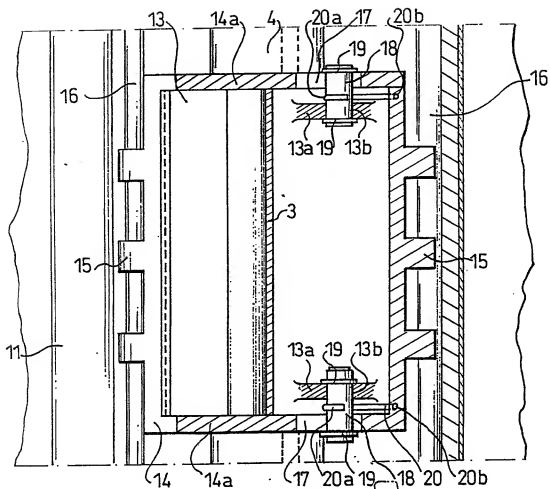


FIG. 1

2 / 3



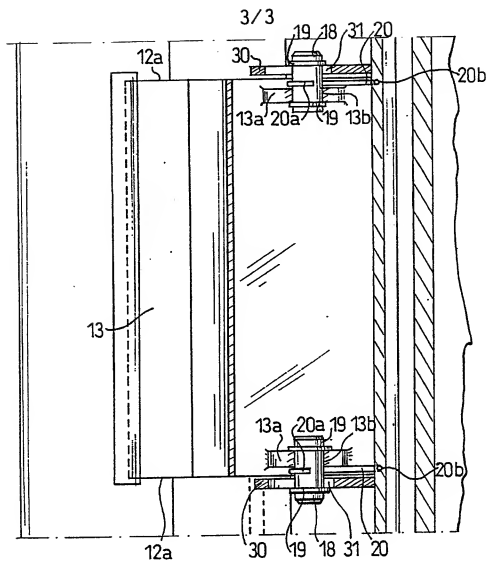


FIG. 5

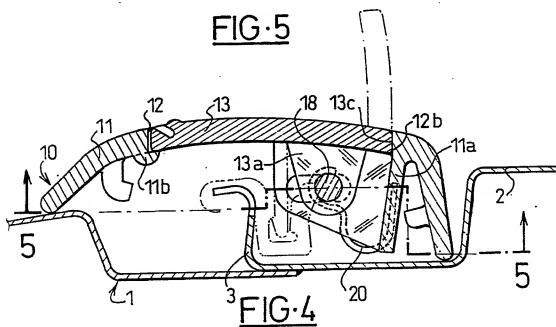


FIG. 4

INSTITUT NATIONAL

de la

PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la rechercheN° d'enregistrement
national

FR 9202463

FA 468297

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X A	DE-A-3 743 941 (BAYERISCHE MOTOREN WERKE) * colonne 2, ligne 13 - colonne 3, ligne 43; figures 1-5 * ---	1,2 5
X A	DE-A-3 151 405 (OPEL) * page 12, ligne 32 - page 13, ligne 1 * * page 13, ligne 8 - ligne 14; figures 1,9,10 * ---	1,4 7
X	EP-A-0 368 183 (OPEL) * colonne 3, ligne 39 - colonne 4, ligne 56; figure 3 * ---	1,2
X A	FR-A-2 657 055 (PEUGEOT/CITROEN) * page 2, ligne 11 - page 4, ligne 11; figures 1-4 * ---	1 4
A	DE-A-3 225 889 (HAPPICH) * le document en entier * -----	1
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
		B60R B62D
Date d'achèvement de la recherche 06 NOVEMBRE 1992		Examinateur AYITER I.
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons</p> <p>----- à : membre de la même famille, document correspondant</p>		